



Datenblatt PLA

Allgemeine Information

Produkt	thermoplastischer und weichmacherfreier Biowerkstoff
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften vollständig biologisch abbaubar

Technische Eigenschaften	Testmethode	Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,24
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	50
Bruchbelastung	DIN EN ISO 527	5
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	3500
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 75/1 amorphe	55 - 60°C
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	5
Brennverhalten	UL 94	k.A.
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Ja

Verarbeitungsempfehlung	Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius °C	205-215
Heizbett	Grad Celsius °C	0-60
Kühlung	Prozent	50 - 100
Schichthöhe	Millimeter	0,1-0,25
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	30-80
Füllung	Prozent	0 - 100

Konformitätserklärung

Das PLA-Polymer entspricht der Norm EN-13432.

Das PLA Polymer wurde für die Kompostierung zertifiziert von Vinçotte (OK Kompost S478) und von European Bioplastics.

Das PLA-Polymer entspricht der EU Kommission 10/2011 vom 14.01.2011 (und Änderungen) von Kunststoffen und Gegenständen die für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt sind. Angesichts der Zusammensetzung der PLA Polymere können sie als geeignet für die Verwendung in Lebensmittelkontakt betrachtet werden.

Was die Milchsäure betrifft, so ist zu berücksichtigen, dass sie als doppelte Verwendung zu betrachten ist.

Als Substanz gemäß Verordnung 10/2011, da Milchsäure als Lebensmittelzusatz zugelassen ist. Additiv Nr. E270

Für Milchsäure gibt es keine spezifischen Migrationsgrenzwerte gemäß Verordnung 10/2011. Die Verordnung enthält dass die Verwendung des Produkts sicher und für die Anwendung geeignet ist.

anwendung. Es liegt in der Verantwortung des Endproduktherstellers wenn es für Lebensmittelkontakt

vorgesehen ist festzustellen, dass die Verwendung des Produkts sicher und für die Anwendung geeignet ist.

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand: 15.11.2016