



# Datenblatt ABS-S

## allgemeine Information

Produkt	naturfarbene oder eingefärbte Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	Schnellfließend gute Schlagzähigkeit helle Grundfarbe Haushaltsgeräte, Konsumgüter, Spielzeug

## technische Eigenschaften Testmethode Werte

Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,05
Streckspannung	DIN EN ISO 527	%	48
Streckdehnung	DIN EN ISO 527		2,7
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	Mpa	2400
Shorehärte	DIN EN ISO 868		k.A.
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306B	°C	92
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C		18
Brennverhalten	UL 94		HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432		Nein

## Verarbeitungsempfehlung Methode Wert

Düsentemperatur	°C	240 - 260
Heizbett	°C	110
Kühlung	%	0-50 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	0,125-0,375
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	30-80
Füllung	%	0 - 100

## Konformitätserklärung EU 10/2011

Die Zusammensetzung des ABS Natur entspricht den Anforderungen für die Verwendung im Kontakt mit Lebensmitteln wie von der Gesetzgebung der Europäischen Union und ihrer Mitgliedstaaten verlangt. Die vollständig harmonisierten Vorschriften auf Gemeinschaftsebene gelten für alle Mitgliedstaaten der EU. Mit der Verordnung (EU) Nr 10/2011 (14.1.2011) auf Kunststoffe und Gegenstände, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, gelten folgende Veränderungen: Durchführungsverordnung (EU) Nr 321/2011 (1 April 2011); Verordnung (EU) Nr 1282/2011 (28 Nov. 2011); Verordnung (EU) Nr 1183/2012 (30. November 2012)

### Gilt für alle EU-Mitgliedstaaten

(Die EU-Richtlinie 2002/72 / EG und ihren Anhängen, EU-Richtlinien 2004/1 / EG, 2004/19 / EG 2005/79 / EG, 2007/19 / EG 2008/39 / EG und der EU-Verordnung (EG) Nr 975/2009 werden ab 1. Mai 2011 aufgehoben): Mit Bezug auf Artikel 11, Artikel 3 der Verordnung (EU) Nr 10/2011, geändert durch die Verordnung (EU) Nr 1282/2011 (28 November 2011); sind keine Stoffe, die Gegenstände mit Lebensmittelkontakt einschränken im Sinne der EU-Richtlinie 95/2 / EG (20.2.1995) festgelegt, in der geänderten Fassung (einschließlich EU-Richtlinie 2010/69 / EU (22.10.2010)), in diesem Produkt vorhanden.

Mit Bezug auf Artikel 3 der Verordnung (EG) Nr 1935/2004 über die generischen Produktsicherheitsanforderungen:

Dieses ABS wird in Übereinstimmung mit der guten Herstellungspraxis gemäß der Verordnung (EG) Nr 2023/2006 vom 22. Dezember 2006 beschrieben. Die zur Herstellung dieses ABS bestimmten Rohstoffe sind von einer geeigneten Reinheit für Gegenstände zur Verwendung in Kontakt mit Lebensmitteln. Die gute Herstellungspraxis muss auch während der Verarbeitung des Polymeren angewendet werden, auch die Einhaltung der maximal empfohlenen Verarbeitungstemperaturen.

Alle Monomere und Additive die verwendet werden, um dieses ABS herzustellen sind in der Verordnung (EU) Nr 10/2011 aufgelistet.

STYRON führt nicht routinemäßig organoleptischen Tests an Artikeln, die aus diesem ABS hergestellt werden, durch.

Bitte beachten Sie, dies liegt in der Verantwortung der Hersteller der fertigen Nahrungsmittel und / oder der Industrie

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

Stand: 14.11.2014