



Datenblatt PETG

Allgemeine Information

Produkt	Polyethylenterephthalat Glykol (PETG)
Anwendung	Filament speziell für Anwendungen im 3D Druck entwickelt
Eigenschaften	einfache Verarbeitung bei hoher Zähigkeit hohe Selbstklebefestigkeit hohe Geschwindigkeiten möglich Lebensmittelgenemigung

Technische Eigenschaften	Testmethode		Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm ³	1,27
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	%	50
Bruchbelastung	DIN EN ISO 527		4
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	Mpa	3000
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306 (Vicat)	°C	78
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C		5
Brennverhalten	UL 94		k.A.
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432		Nein

Verarbeitungsempfehlung	Methode		Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius	°C	235 -260
Heizbett	Grad Celsius	°C	60-70
Kühlung	Prozent		50 - 100
Schichthöhe	Millimeter		0,125-0,375
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde		30-100
Füllung	Prozent		0 - 100

Konformitätserklärung

Das Ausgangsmaterial erfüllt in der Zusammensetzung die Anforderungen der europäischen Verordnung Nr. 10/2011 über Lebensmittelkontaktmaterialien aus Kunststoff und ihre Änderungen sowie FDA 21 CFR 177.1315 2015 Teil (b) 1 und (C).

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand: 01.06.2018